|  |  |
| --- | --- |
| **制氧站迁移** | |
| **一** | **总体要求** |  |
| ★1 | 项目内容：我院制氧站制氧机系统及配套设备迁移、安装等服务，制氧机站房至1号楼负一层全院主管网接驳口氧气管道的对接,包括拆卸、吊装，安全运输，阀门，管道及附件配置，分气缸及安装服务 | 具备 |
| 2 | 满足医院要求，凡涉及设备安装及施工由中标方负责，按照医院要求提供交钥匙工程 | 具备 |
| ★3 | 以下所有项目若牵涉到基建工程，投标人均必须配合装修工程的中标单位做好设备安装工程等准备工作 | 具备 |
| 4 | 提供近三年的销售业绩 | 具备 |
| 5 | 所有项目必须满足现今主流设备的需求，并能根据实际情况以及用户的要求进行及时做出硬件上的调整并负责做好相应设备的安装 | 具备 |
| 6 | 投标时要求提供投标产品技术参数表（datasheet）及产品彩页 | 具备 |
| 7 | 依据《压力容器安装改造维修许可规则》、《建筑行业防火规范》、《医用气体工程技术规范》（GB50751-2012）、《医用中心供氧系统通用技术条件》（Y455Y/T0187-94）等法律法规具体要求，结合医院的实际情况提出合理的安装方案和建议 | 具备 |
| 8 | 资质要求：质量监督检验部门颁发的特种设备（压力管道）安装改造维修许可证、建设行政主管部门颁发的机电设备安装专业承包贰级及以上资质、安全生产许可证、项目人员需具备质量监督检验部门颁发的特种作业人员资质 | 具备 |
| 9 | 数量 | 1套 |
| **二** | **技术要求** |  |
| 1 | 管材要求 数量 | 具备 |
| 1.1 | 氧气系统管道为紫铜管≥Φ40\*2，≥180米 | 具备 |
| 1.2 | 空气系统管道为304不锈钢管≥Φ40\*3，≥90米 | 具备 |
| 1.3 | 分气缸设备为304不锈钢材质，预留≥8路接口 | 具备 |
| 1.4 | 气体阀门铜球阀连接为铜阀门，不锈钢阀门连接为不锈钢阀门,每个储罐需要≥3个铜阀门，≥4个不锈钢阀门 | 具备 |
| 1.5 | 冷干机系统排水管道系统为ppr材质，≥80米 | 具备 |
| 1.6 | 制氧机站房至1号楼负一层接驳口氧气管道材质为304不锈钢管:50mm×3.5mm ，≥480米 | 具备 |
| 2 | 设计及施工符合以下规范 | 具备 |
| 2.1 | 《综合医院建筑设计规范》（JGJ49-88） | 具备 |
| 2.2 | 《医用气体工程技术规范》（GB50751-2012） | 具备 |
| 2.3 | 《医用中心吸引系统通用技术条件》（YY/T0186-94） | 具备 |
| 2.4 | 《医用中心供氧系统通用技术条件》（YY/T0187-94） | 具备 |
| 2.5 | 《工业金属管道设计规范》（GB50316-2000）（2008年版） | 具备 |
| 2.6 | 《工业金属管道工程施工规范》（GB50235-2010） | 具备 |
| 2.7 | 《工业金属管道工程施工质量验收规范》（GB50184-2011） | 具备 |
| 2.8 | 《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》（GB50236-2011） | 具备 |
| 2.9 | 《现场设备、工业管道焊接工程施工质量验收规范》（GB 50683-2011） | 具备 |
| 2.10 | 《工业设备及管道防腐蚀工程施工规范》（GB50726-2011） | 具备 |
| 2.11 | 《工业设备及管道绝热工程施工规范》（GB50126-2008） | 具备 |
| 2.12 | 《工业设备及管道防腐蚀工程施工质量验收规范》（GB50727-2011） | 具备 |
| 2.13 | 《脱脂工程施工及验收规范》（HG 20202-2000） | 具备 |
| 3 | 系统整体要求 | 具备 |
| 3.1 | 设计原则:先进适用、安全可靠、使用寿命长、美观大方，安装维修方便、运行成本低 | 具备 |
| 3.2 | 每套系统设备既可以独立运行，也可以与整套系统并连运行 | 具备 |
| 3.3 | 旁路设计，不停气维修保养 | 具备 |
| 3.4 | 各管道，管件应有生产厂的出厂合格证，并符合国家或相关部门颁发标准 | 具备 |
| 3.5 | 阀门及其它附件的材料：与紫铜管连接的必需用紫铜阀门，与不钢管连接的用不锈钢，其密封材料可用与通过气体相容的金属材料和其它所通过气体相容的非金属材料 | 具备 |
| 3.6 | 凡与氧气接触的设备和管路及其附件，在就位前应按规定进行脱脂 | 具备 |
| 3.7 | 已由制造厂家脱过油脂并密封良好的设备，安装时可不必脱脂．但已被油脂污染的，应视再作脱脂处理 | 具备 |
| 3.8 | 凡涂油的或在安装现场制作的部件，均应进行脱脂 | 具备 |
| 3.9 | 与忌油设备相通的检测仪表的直接连接部分，应进行脱脂 | 具备 |
| 4 | 提供详细设计方案，中标方负责本次改造的设计、材料、施工及安装，提供交钥匙工程 | 具备 |
| 5 | 提供详细配置清单及分项报价(含名称、规格、型号、数量、单价) | 具备 |
| **三** | **技术及售后服务** |  |
| ★1 | 整机保修≥3年（提供原厂保修承诺），每年由原厂专业维修工程师提供至少4次的上门维护保养 | 具备 |
| 2 | 完善的售后、维修应急措施，接到院方任务指令后1小时内到达现场 | 具备 |
| 3 | 中标方提供设计及安装图纸，中标方对设备操作及维修人员进行相关培训，直至技术人员熟练掌握使用及维修技能为止，提供详细培训记录 | 具备 |
| 4 | 整体站房搬迁安装调试完成后3个月内，至少在我院常驻设备维修工程师两名，以保障搬迁后设备正常运行（食宿自理） | 具备 |
| 5 | 提供合同签订后到货及安装完成时间 | 具备 |