|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **气钻动力系统保修** | | |
| **一** | **总体要求** |  |
| 1 | 保修设备信息：气钻动力系统，品牌：美敦力，型号：PM100，数量：8套，详见附件 | 具备 |
| 2 | 整机保修范围：包括但不限于设备马达、脚踏、铣刀附件、自停减速器等，包含维修、维护保养、巡检、升级等所产生的全部费用，在维保期内不再产生其他任何费用 | 具备 |
| 3 | 保修时间 | 1年 |
| 4 | 具有医疗设备维修、保养、装配、调试等技术服务资格，提供营业执照等资质证明 | 具备 |
| ★5 | 在郑州设有至少一个常驻服务机构 | 具备 |
| **二** | **技术服务要求** |  |
| 1 | 提供详细的年度服务计划（至少包含服务项目、服务时间、服务具体内容） | 具备 |
| **2** | **服务工程师** | 具备 |
| 2.1 | 省内本地专职工程师≥3人，提供姓名、身份证号及联系方式、与投标商的雇佣关系证明和社保缴纳证明、设备维修技术培训资质证书复印件 | 具备 |
| 2.2 | 固定工程师数量≥1名 | 具备 |
| **3** | **维护保养** | 具备 |
| 3.1 | 每月至少一次专业维护保养（包含耗材），包含但不限于性能测试、设备清洁、运行状态检查、机械或电气安全检查等，排除一切安全隐患及潜在的故障因素 | 具备 |
| 3.2 | 每次维护保养后，提供详细服务报告,提供其他医院同类报告作为佐证材料（报告需有医院公章或设备管理部门公章） | 具备 |
| **4** | **维修及配件更换** | 具备 |
| 4.1 | 提供无限次免费工时及派工、无限次现场维修、零备件更换，维修时免费提供备用设备 | 具备 |
| 4.2 | 具有7X24小时免费服务热线，当设备出现故障时，报修后，1小时内响应，工程师24小时内到达现场 | 具备 |
| 4.3 | 每次维修后测试，保证维修及更换备件后，达到设备的正常运行标准要求 | 具备 |
| 4.4 | 每次维修后提供维修报告，至少包含故障现象、解决方案、配件更换记录等内容，提供其他医院同类报告作为佐证材料（报告需有医院公章或设备管理部门公章） | 具备 |
| **5** | **巡检** | 具备 |
| 5.1 | 巡检次数≥12次/年 | 具备 |
| 5.2 | 巡检内容至少包括设备的安全检查、运行状态检查等 | 具备 |
| 5.3 | 每次巡检后提供巡检报告，提供其他医院同类报告作为佐证材料（报告需有医院公章或设备管理部门公章） | 具备 |
| **6** | **备件供应** | 具备 |
| 6.1 | 国内设有备件库，具备充足的备件供应能力，提供具体地址及相关证明（租赁或买卖合同），保证我院备件的优先供应 | 具备 |
| 6.2 | 备件送达期限：国内≤7天，国外≤14天 | 具备 |
| #6.3 | 设备维修使用的配件需为原厂全新零配件 | 具备 |
| 6.4 | 提供详细的备件清单（含备件名称、规格、型号、数量、单价） | 具备 |
| **7** | 根据医院要求，每三个月提供1份服务总结报告并装订整理成册，至少包含维保、维修、巡检等所有服务项目次数和具体内容，配件更换明细（含名称、规格、型号、数量、单价，金额）等，提供其他医院的同类报告作为佐证材料（报告需有医院公章或设备管理部门公章） | 具备 |
| **8** | **其他** | 具备 |
| 8.1 | 按全年365日历天计算，保修期内开机率≥95%，若停机不满一日历天按一日历天计算，停机时间超过一日历天则保修期顺延7日历天 | 具备 |
| 8.2 | 如果在服务期内，涉及的设备拆机或停止使用，则该维修服务将从该设备停用并不再需要维修之日起自动终止，并按照合同履行截止时间支付合同款 | 具备 |

附件

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品编号(PN) | 产品名称 (Description) | 序列号(SN) | 数量(Qty.) |
| PM100 | 马达 | P06256337 | 1 |
| PC100 | 脚踏 | P03024348 | 1 |
| AF02R | 铣刀附件 | P07417386 | 1 |
| AD03 | 自停减速器 | P05917203 | 1 |
| AA10S | 角度附件 | P03029164 | 1 |
| AVS08 | 悬吊附件 | P03999075 | 1 |
| AS09S | 磨钻附件 | P05924485 | 1 |
|  |  |  |  |
| PM100 | 马达 | P03024397 | 1 |
| PC100 | 脚踏 | P01730679 | 1 |
| AF02R | 铣刀附件 | P07282582 | 1 |
| AD03 | 自停减速器 | P03010446 | 1 |
| AA10S | 角度附件 | P00859954 | 1 |
| AVS08 | 悬吊附件 | P03999076 | 1 |
| AS09S | 磨钻附件 | P04187733 | 1 |
|  |  |  |  |
| PM100 | 马达 | P29456930 | 1 |
| PC100 | 脚踏 | D3430-01 | 1 |
| AF02R | 铣刀附件 | P06256409 | 1 |
| AD03 | 自停减速器 | P04003690 | 1 |
| AA10 | 角度附件 | P05945023 | 1 |
| AVS08 | 悬吊附件 | P03999065 | 1 |
| AS09S | 磨钻附件 | P06066023 | 1 |
|  |  |  |  |
| PM100 | 马达 | P20308140 | 1 |
| PC100 | 脚踏 | P01712744 | 1 |
| AF02R | 铣刀附件 | P08188946 | 1 |
| AD03 | 自停减速器 | P04652971 | 1 |
| AA10 | 角度附件 | P04253526 | 1 |
| AVS08 | 悬吊附件 | P03018840 | 1 |
| AS09S | 磨钻附件 | P03026343 | 1 |
|  |  |  |  |
| PM100 | 马达 | P08240671 | 1 |
| PC100 | 脚踏 | P01712743 | 1 |
| AF02R | 铣刀附件 | P03019372 | 1 |
| AD03 | 自停减速器 | P08188843 | 1 |
| AA10S | 角度附件 | P03029159 | 1 |
| AVS08 | 悬吊附件 | P05908149 | 1 |
| AS09S | 磨钻附件 | / | 1 |
|  |  |  |  |
| PM100 | 马达 | P08231403 | 1 |
| AF02 | 铣刀附件 | P08245809 | 1 |
| AD03 | 自停减速器 | P01139338 | 1 |
| AF02R | 铣刀附件 | P00789255 | 1 |
| AA10 | 角度附件 | P05940543 | 1 |
| AS08 | 悬吊附件 | P05936589 | 1 |
| AS09S | 磨钻附件 | P03026341 | 1 |
|  |  |  |  |
| PM100 | 马达 | P05951126 | 1 |
| AF02R | 铣刀附件 | P06256651 | 1 |
| AD03 | 自停减速器 | P06007702 | 1 |
| AA10S | 角度附件 | P03029160 | 1 |
| AS08 | 悬吊附件 | P05881514 | 1 |
| AS09 | 磨钻附件 | C5696-03 | 1 |
|  |  |  |  |
| PM100 | 马达 | P01702880 | 1 |
| AF02R | 铣刀附件 | P08188934 | 1 |
| AD03 | 自停减速器 | P05937215 | 1 |
| AA15 | 角度附件 | C7662-10 | 1 |
| AA10S | 角度附件 | P01126187 | 1 |
| AS08 | 悬吊附件 | P05909418 | 1 |
| AS09S | 磨钻附件 | P01702880 | 1 |